

SANY

Quality Changes the World



WENN WENDIGKEIT ZÄHLT

KLEIN. STARK. FÜR EFFIZIENZ AUF ENGSTEM RAUM.



MINIBAGGER
SY26U

Motor
Yanmar 3TNV80F
Motor-Leistung
14,6 kW / 2400 U/min
Schaufel-Kapazität
0,06 m³
Gewicht
2760 kg

SANY

Anspruchsvolle Aufgaben brauchen einen erstklassigen Partner

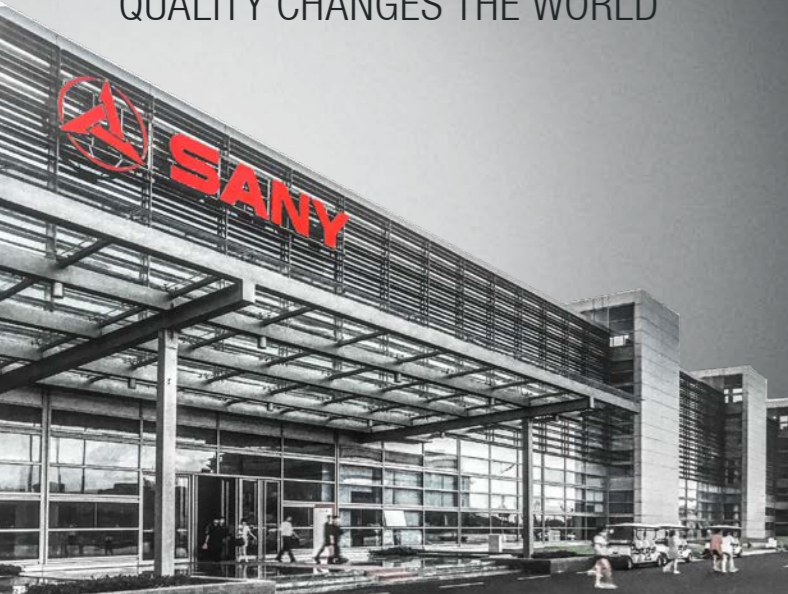
Qualität kommt von Erfahrung. Und von neuen Ideen. Deshalb bringen wir bei SANY diese beiden wichtigen Faktoren zusammen. Zum Beispiel als einer der weltweit führenden Produzenten mit über **170.000** verkauften Baggern in **10 Jahren**. So können Sie sich jederzeit auf ausgereifte, in der Praxis bewährte Produkte verlassen. Und auf neueste innovative Technik. Beispielhafte **5-7 %** unseres jährlichen Umsatzes fließen in Forschung und Entwicklung. Deshalb geben wir Ihnen nicht nur unser Wort, sondern auch unsere außergewöhnliche **5-Jahres-Garantie** darauf, wie leistungsstark und robust unsere Produkte sind.

170.000
VERKAUFTE BAGGER IN
10 JAHREN

5-7 %
UMSATZ FÜR FORSCHUNG
UND ENTWICKLUNG

5 JAHRE
GARANTIE

QUALITY CHANGES THE WORLD



SY26U

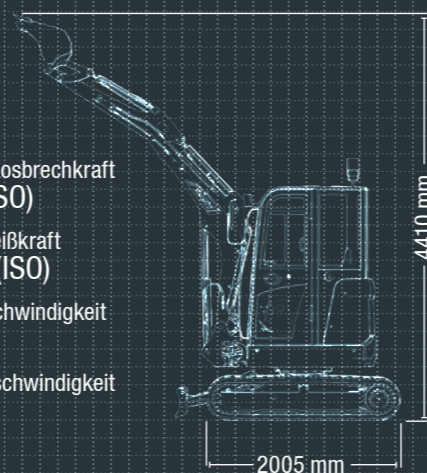
SY26U HARD FACTS

Max. Löffel-Losbrechkraft
27,4 kN (ISO)

Max. Stiel-Reißkraft
14,39 kN (ISO)

Schwenkgeschwindigkeit
10 U/min

Max. Fahrgeschwindigkeit
4,5 km/h



DIE KOMPAKTESTE VERBINDUNG VON LEISTUNG UND FUNKTIONALITÄT

Die „Kleinen“ von SANY gehören seit jeher zu den ganz Großen, wenn es um Wirtschaftlichkeit und Effizienz geht – so auch der neue Minibagger SY26U. Er ist überall dort in seinem Element, wo es darum geht, auch unter beengten Platzverhältnissen Schnelligkeit und Kraft zu beweisen.

Im Straßen-, Garten- und Landschaftsbau begeistern auch seine Beweglichkeit und die extreme Steuerungs-Präzision. Schon bei der Anfahrt zum Arbeitsplatz überzeugt der neue Kleine: das verhältnismäßig geringe Gewicht und die kompakten Abmessungen erlauben ein schnelles und sicheres Auf- und Abladen.

WENN BEWEGLICHKEIT UND KRAFT ZUSAMMENKOMMEN

Das fällt sofort auf: Der neue SY26U begeistert durch seine extrem kompakte Bauart. Mit seinem minimalen Drehradius ohne Hecküberhang und dem Auslegerschwenkzylinder wird ein kraftvoller Einsatz auf engstem Raum möglich.



Für clevere Rechner – Wirtschaftlichkeit leicht gemacht

Mit einer ganzen Reihe von Eigenschaften begeistert der neue SY26U als Sparexperte. So sorgen zum Beispiel das fortschrittliche LS-Hydrauliksystem, die integrierte Leistungsregelung und die Auswahl des Arbeitsmodus für eine Verbesserung von Geschwindigkeit und Leistung bei gleichzeitiger Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs.

TOP EIGENSCHAFTEN

MOTORLEISTUNG

Bewährter Yanmar-Motor T4F garantiert **zuverlässige Leistung** auch unter harten Arbeitsbedingungen.

LANGLEBIGKEIT

Die verstärkte Struktur **verbessert die Stabilität** und **verlängert die Lebensdauer**.

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Für **mehr Effizienz** und **weniger Kraftstoffverbrauch** passt das intelligente Steuerungssystem die Pumpenleistung an die verfügbare Motorleistung an.

HYDRAULIKSYSTEM

Load-Sensing-Hydrauliksystem für hervorragende **Effizienz und Leistung**.



METALL-VERKLEIDUNG = LANGLEBIG & RECYCELBAR

Von der Auswahl der Materialien über die Konstruktion bis zur Verarbeitung sind bei allen Minibaggern von SANY Langlebigkeit und Robustheit die Zielvorgabe. So sind zum Beispiel alle Verkleidungsteile ausschließlich aus Metall und dadurch besonders langlebig.

ANWENDUNGSVIELFALT

Standardanschlüsse und -verbindungen bieten viele Möglichkeiten, herstellerunabhängiges **Zubehör für verschiedenste Einsätze** zu ergänzen.

ORIGINAL ZUBEHÖR

Sany Originalteile und Zubehör stehen für **maximale Verfügbarkeit**. Kontinuierliche und im Verbund überprüfte Qualität sind garantiert inklusiv!

WARTUNGSINTERVALL

Lange Wartungsintervalle sorgen für eine **hohe Wirtschaftlichkeit durch effizientere und sichere Maschinen**.

SERVICE-FREUNDLICHKEIT

Die große Motorhaube und die zentrale, übersichtliche Anordnung der wichtigsten Komponenten machen **Wartung und Service einfach und schnell**.



Absolute Zuverlässigkeit – für ein gutes Gefühl!

Die 5-Jahres-Garantie* von SANY gibt Ihnen das gute Gefühl, dass Sie sich voll und ganz auf Ihre Ausrüstung verlassen können.

* mit den teilnehmenden Partnern



Komfort-Wartung von hinten liegt ganz weit vorn

Die große Motorhaube und die zentrale, übersichtliche Anordnung der wichtigsten Komponenten machen Wartung und Service einfach und schnell: Luftfilter, Wasserabscheider, Ölmess-Stab, Ausdehnungsgefäß und Öleinfüllstutzen sind besonders leicht zugänglich.



Baggern auf Sicht – rundum überzeugend

Unverzichtbar für exaktes, schnelles Arbeiten ist eine gute Sicht nach draußen. Die Kabine des SY26U gibt dem Bediener ein breites Sichtfeld, mit dem er alle Bereiche und Arbeitsschritte sicher im Blick hat. Der gesamte Arbeitsbereich lässt sich durch die großzügigen Front-, Seiten- und Heckscheiben bequem kontrollieren, ohne vom Sitz aufstehen zu müssen.



Ihre SANY Plus-Vorteile:

- + Geräusch- und vibrationsarmer Motor
- + Feinfühlig, exakte Steuerung
- + Ergonomischer, angenehmer Sitz
- + Übersichtliche Anzeigen
- + Optimale Rundumsicht
- + Heizung
- + ROPS/OPG-zertifiziert für Sicherheit im Betrieb

BESTNOTEN FÜR IHREN NEUEN ARBEITSPLATZ

Sicherheit, Komfort, Ergonomie ... In diesem Cockpit steckt alles drin, was Ihnen die tagtägliche Arbeit angenehmer und leichter macht. Das beginnt bereits beim bequemen und sicheren Einstieg. Und danach? Geht das Handling einfach perfekt von der Hand. Nicht nur, weil der Innenraum durchdacht

ergonomisch gestaltet ist, sondern weil er Ihnen viel Raum zum Agieren lässt. Auf dem großen, hochauflösenden Farbdisplay lassen sich zudem alle Anzeigen optimal ablesen und für eine perfekte Rundumsicht sorgt das weite Sichtfeld. Aber sehen Sie selbst ...



Einfach (viel) Platz nehmen!

Auf dem hochwertigen Ergonomie-Sitz sitzen Sie nicht nur bequem, Sie genießen auch ungewöhnlich viel Bewegungs- und Beinfreiheit. Die leistungsstarke Heizung sorgt für ein jederzeit angenehmes Arbeitsklima. Und der moderne Yanmar-Motor gibt zusammen mit der aufwendigen Dämmung zusätzlichen Komfort durch geringe Kabinenvibrationen und -geräusche.

Bedienung – großzügig ausgelegt

Auf Sie wartet höchster Bedienkomfort: die Bedienelemente sind griffgünstig angeordnet und bequem zu erreichen. Das leicht ablesbare Display vermittelt alle wesentlichen Informationen auf einen Blick.

MOTOR

Modell	Yanmar 3TNV80F
Typ	Wassergekühlter 4-Takt-Dieselmotor mit Wirbelkammer-Einspritzung
Nennleistung	14,6 kW / 2400 U/min
Max. Drehmoment	64,7 Nm / 1800 U/min
Hubraum	1,267 l
Batterien	1 x 12 V / 55 Ah

HYDRAULIK-SYSTEM

Hauptpumpe	1 Verstell-Axialkolbenpumpe
Maximaler Ölfluss	1 x 72 l/min
Fahrtrieb	2 Verstell-Axialkolbenmotoren
Schwenkwerk	1 Verstell-Axialkolbenmotor

ENTLASTUNGSVENTIL-EINSTELLUNGEN

Auslegerkreis	245 bar
Schwenkkreis	196 bar
Fahrkreis	245 bar
Vorsteuerkreis	35 bar

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	34 l
Motorkühlmittel	4,1 l
Motoröl	3,4 l
Fahrtrieb (pro Seite)	0,6 l
Hydrauliksystem	45 l
Hydrauliköltank	30 l

LEISTUNG

Schwenkgeschwindigkeit	10 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeiten	Schnell 4,5 km/h Langsam 2,4 km/h
Max. Traktionskraft	20 kN
Steigvermögen	25 %
Löffel-Losbrechkraft ISO	27,4 kN
Löffel-Losbrechkraft SAE: PCSA	24,2 kN
Stiel-Reißkraft ISO	14,39 kN
Stiel-Reißkraft SAE: PCSA	13,83 kN

UNTER- UND OBERWAGEN

Schwenkwerk	Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe und einreihigem Drehkranz. Federbelastete Schwenkwerk-Feststellbremse, hydraulisch gelöst.
Unterwagen	Verstärkter, groß dimensionierter Unterwagen. Geschweißter Laufwerkrahmen in Kastenbauweise aus speziellem Werkstoff. Seitenrahmen mit dem Laufwerksrahmen verschweißt.

HUBLEISTUNGEN PLANIERSCHILD UNTEN

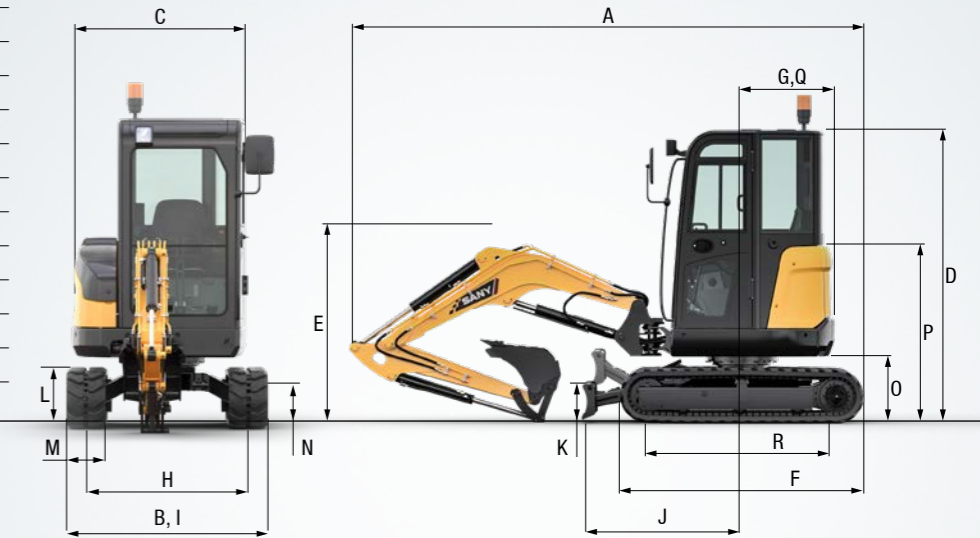
Lastpunkthöhe	Radius				Reichweite	
	2,0 m / 6,6 ft	3,0 m / 9,8 ft	4,0 m / 13,1 ft	Maximal		
4,0 m kg					693	584
13,1 ft lb					1525	1285
3,0 m kg		623	470		540	365
9,8 ft lb		1373	1034		118	803
2,0 m kg		707	459	501	282	493
6,6 ft lb		1558	1010	1102	620	1085
1,0 m kg		937	421	717	274	507
3,3 ft lb		2061	926	1577	603	1115
Bodenlinie kg	1521	715	1095	398	732	267
Bodenlinie lb	3346	1573	2409	876	1610	587
- 1,0 m kg	1807	722	1012	395		730
- 3,3 ft lb	3975	1588	2226	869		1606
- 2,0 m kg	883	786				609
- 6,6 ft lb	1943	1729				1340

HUBLEISTUNGEN PLANIERSCHILD OBEN

Lastpunkthöhe	Radius				Reichweite	
	2,0 m / 6,6 ft	3,0 m / 9,8 ft	4,0 m / 13,1 ft	Maximal		
4,0 m kg					693	584
13,1 ft lb					1525	1285
3,0 m kg		564	470		438	365
9,8 ft lb		1241	1034		963	803
2,0 m kg		549	459	340	282	340
6,6 ft lb		1208	1010	748	620	748
1,0 m kg		515	421	332	274	310
3,3 ft lb		1133	926	730	603	682
Bodenlinie kg	910	715	488	398	324	267
Bodenlinie lb	2002	1573	1074	876	713	587
- 1,0 m kg	917	722	485	395		385
- 3,3 ft lb	2017	1588	1067	869		847
- 2,0 m kg	883	786				609
- 6,6 ft lb	1943	1729				1340

ABMESSUNGEN

A Gesamtlänge	4285 mm
B Gesamtbreite	1550 mm
C Gesamtbreite des Oberwagens	1375 mm
D Gesamthöhe über Kabine	2430 mm
E Gesamthöhe des Auslegers	1620 mm
F Unterwagenlänge	2005 mm
G Länge hinten	775 mm
H Spurweite	1250 mm
I Unterwagenbreite (Planierschild)	1550 mm
J Horizontalabstand zum Planierschild	2940 mm
K Planierschildhöhe	300 mm
L Kettenhöhe	445 mm
M Kettenplattenbreite	300 mm
N Bodenfreiheit	290 mm
O Freiraum unter Gegengewicht	555 mm
P Motorhaubenhöhe	1460 mm
Q Heckschwenkradius	775 mm
R Abstand (Mitte) Kettenrad zu Leitrad	1560 mm



ARBEITSBEREICH

A Max. Reichweite	4740 mm
B Max. Grabbtiefe	2820 mm
C Max. Reichhöhe	4410 mm
D Max. Schütthöhe	3100 mm
E Min. Schütthöhe	940 mm
F Max. Grabbtiefe vertikale Wand	2585 mm
G Arbeitsgeräteeinzieg bei min. Schwenkradius	3200 mm
H Stielkopfabstand bei max. Arbeitsgeräteeinzieg	1530 mm
I Arbeitsradius bei min. Schwenkradius L 1795 mm max. Auslegerschwenkwinkel R 1815 mm	
J Max. Planierschildhub über Boden	360 mm
K Max. Planierschildeingriff	330 mm
L Versatzweite L 540 mm R 765 mm	
Max. Auslegerschwenkwinkel L 67° R 51°	



Kraftvoll und beweglich – der SY26U ist von Natur aus gut ausgestattet!

Er hat alles, was er braucht, um zu einem unentbehrlichen Helfer zu werden. Nicht nur seine Kraft und Ausdauer, sondern auch das präzise Ansprechverhalten des Auslegerarms durch die ausgereifte Hydraulik begeistern. Viel Leistung zum fairen Preis, das nennen wir wirtschaftlich.



MOTOR

- Motorölfilter (Patrone) ●
- Kraftstoffhauptfilter ●
- Kühlmittel-Ausgleichsbehälter ●
- Wasserabscheider für Kraftstoffsystem des Motors ●
- Luftfilter ●

HYDRAULIKSYSTEM

- Hauptstromfilter ●
- Hydraulisch vorgesteuerte Steuerhebel ●
- Vorsteuerabschalthebel mit Neutralschaltung ●
- Vorsteuerkreisfilter ●
- Ansaugfilter ●
- Schwenkwerk Feststellbremse ●
- Zweistufiger Fahrtrieb ●
- Zwei doppeltwirkende Zusatzsteuerkreise für hyd. Anbaugeräte ●

OBERWAGEN

- Zusätzliches Entlastungsventil ●
- Gegengewicht (Kabine / 4-Säulen-Schutzdach) 210 kg ●
- Vorsteuerkreis-Druckspeicher ●

UNTERWAGEN

- Gummikette 300 mm ●

Standardausstattung ● Sonderoption ●

Die Standard- und Sonderoptionen weichen je nach Auslieferungsland voneinander ab. Bitte wenden Sie sich bei Fragen direkt an Ihren Händler.

KABINE / 4-SÄULEN-SCHUTZDACH

- FM Radio (nur Kabine) ●
- Rutschsichere Trittfläche ●
- Armstützen ●
- Entfroster (nur Kabine) ●
- Getränkehalter ●
- Elektrische Doppelhornhupe ●
- Bodenmatte ●
- Heizung (nur Kabine) ●
- ROPS/OPG-Kabine / ROPS/OPG-Schutzdach ●
- Sicherheitsgurt ●
- Scheibenwaschanlage (nur Kabine) ●
- Scheibenwischer (nur Kabine) ●
- Gefederter Sitz ●
- Betätigung des einfach/doppelwirkenden Zusatzsteuerkreises (AUX 1) mit proportionaler Steuerung im Vorsteuerhebel ●
- Betätigung des doppelwirkenden Zusatzsteuerkreises (AUX 2) mit proportionaler Steuerung im Vorsteuerhebel ●
- 8 x Zusatzkreis-Förderstromeinstellung über Bordcomputer mit Multifunktionsmonitor ●

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- Stiel 1300 mm ●
- Ausleger 2100 mm ●
- Erster proportionaler Zusatzsteuerkreis ●
- Zweiter proportionaler Zusatzsteuerkreis ●
- Sicherheits-Hubventile für Ausleger und Stiel mit Überlastanzeige ●
- Vorbereitung für hydr. Schnellwechsler ●

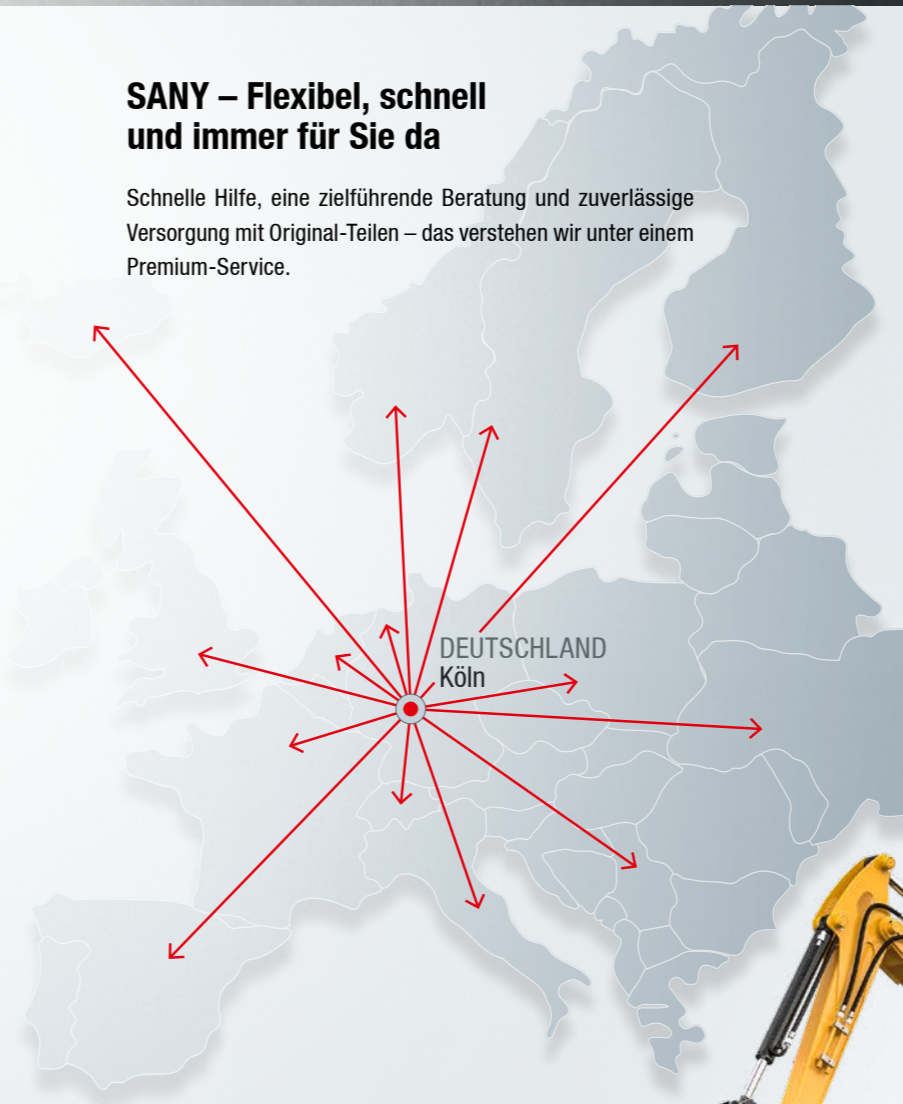
EIN SERVICE, AUF DEN SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Genauso wie bei unseren Baggern, stellen wir bei unseren Serviceprodukten hohe Ansprüche an Qualität und Zuverlässigkeit. Das unterstreicht die Leistung unserer Geräte hinsichtlich Langlebigkeit und ihrem gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Denn die

Wartung ist mit entscheidend für die Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit. Ihr SANY Händler unterstützt Sie gerne mit einem umfassenden Service, um sicherzustellen, dass Ihre Maschine effizient und dauerhaft arbeitet.

SANY – Flexibel, schnell und immer für Sie da

Schnelle Hilfe, eine zielführende Beratung und zuverlässige Versorgung mit Original-Teilen – das verstehen wir unter einem Premium-Service.



Ihre SANY Plus-Vorteile:

- + 24-Stunden-Kundenservice
- + Schnelle Versorgung durch das Zentrallager in der Nähe von Köln
- + Über 80.000 Ersatzteile für eine hohe Zuverlässigkeit Ihrer Maschine
- + Experten Know-how für eine optimale Versorgung Ihrer Maschine
- + Unsere Händler sind durch das spezielle SANY Schulungsprogramm bei allen technischen Herausforderungen auf dem neuesten Stand



Die Teileversorgung – schnell und kostengünstig

Mit dem Kauf eines SANY Minibaggers haben Sie eine Investition in die Zukunft getätigt. Die schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen garantiert Ihnen geringe Stillstandzeiten oder Ausfallzeiten.



Lückenlos und schwarz auf weiß

Für alle SANY Minibagger stehen Ihnen Handbücher und Dokumente zur Verfügung, die Sie beim Betrieb, bei Wartung und Service sowie der Reparatur unterstützen: Dazu gehören Betriebs- und Wartungsanleitungen und technische Spezifikationen.



KOMPAKTES KRAFTPAKET FÜR FEINE DETAILS

Bei filigraneren Arbeiten auf der Baustelle in Städten oder im Garten- und Landschaftsbau kommt es auf Wendigkeit und auch auf feinfühligere Steuerung an. Das und eine geballte Ladung an Power macht den SY26U zu einem hoch qualitativem Kraftpaket und damit zu Ihrem verlässlichen Partner.

EXTREM KOMPAKT

Der SY26U erleichtert durch seine kompakte Bauart das Arbeiten auf engen Baustellen enorm.

SCHNELL VOR ORT

Klein und kompakt – ideale Voraussetzungen, die der SY26U erfüllt, um mit einem 3,5-t-Anhänger (BE Führerschein) transportiert werden zu können.

LANGLEBIG UND ROBUST

Verstärkungen und Schutzelemente an den relevanten Stellen und Verkleidungsteile ausschließlich aus Metall lassen langfristig planen.

WIRTSCHAFTLICH STARK

Etlche Details wie z. B. der reduzierte Kraftstoffverbrauch trotz gleichbleibender Geschwindigkeit und Leistung oder das fortschrittliche LS-Hydrauliksystem machen den SY26U sehr effizient.

HOHER BEDIENKOMFORT

Ein bequemer Einstieg, die geräumige Fahrerkabine und ergonomisch angepasste Bedienelemente erhöhen den Bedienkomfort für den Fahrer im SY26U.

WARTUNGSFREUNDLICH

Leicht erreichbare Komponenten erleichtern den Service am SY26U auch vor Ort.

GUT AUSGESTATTET

Der SY26U bekommt in der Serie bereits eine sehr umfangreiche Ausstattung. Dieser kann mit zusätzlichen Sonderoptionen weiter aufgewertet und den individuellen Ansprüchen angepasst werden.

KRAFTVOLL IM DETAIL

Der Yanmar-Motor T4F garantiert eine zuverlässige Leistung und ist dank intelligentem Steuerungssystem und der angepassten Pumpenleistung für jede Situation voll einsatzbereit.

TECHNISCHE TOP EIGENSCHAFTEN

Motor	Yanmar 3TNV80F
Nennleistung	14,6 KW / 2400 U/min
Max. Drehmoment	64,7 Nm / 1800 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeit	4,5 km/h
Schwenkgeschwindigkeit	10 U/min
Hauptpumpe	Verstell-Axialkolbenpumpe
Maximaler Ölfluss	72 l/min

Nicht alle Produkte sind in allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unseres ständigen Verbesserungsprozesses behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen können zusätzliche Optionen enthalten.

SANY

Quality Changes the World

SANY EUROPE GmbH

Sany Allee 1
D-50181 Bedburg
fon +49 2272 90531 100
fax +49 2272 90531 109
info@sanyeurope.com
www.sanyeurope.com